เครื่องตัดไดคัทแผ่นขัดอัตโนมัติ

เอกสารข้อมูลจำเพาะอ้างอิง

การตัดและตัด

พารามิเตอร์	ค่าอ้างอิง
ความกว้างการทำงานมาตรฐาน	1,400 mm
แรงกดมาตรฐาน	40 t
เส้นผ่านศูนย์กลางของแผ่นดิสก์	น้อยกว่า 400 mm
จังหวะหมัดหัว	5–150 mm

ข้อกำหนดสุดท้ายเป็นไปตามใบเสนอราคาของ Feixing