Máquina automática de corte por matriz para discos abrasivos

Ficha técnica de referência

Corte e corte

Parâmetro	Valor de referência
Largura de trabalho padrão	1,400 mm
Força de pressão padrão	40 t
Diâmetro do disco	Menor que 400 mm
Golpe de cabeça perfurada	5–150 mm

A configuração final consta da cotação da Feixing.