Presse automatique de découpe de disques abrasifs

Fiche technique indicative

Coupe et refendage

Paramètre	Valeur indicative
Largeur de travail standard	1,400 mm
Force de presse standard	40 t
Diamètre du disque	Inférieur à 400 mm
Coup de tête de poinçon	5–150 mm

La configuration finale figure dans le devis Feixing.